



ประกาศเทศบาลตำบลหนองบัว

เรื่อง การประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์รถยนต์กระบะบรรทุก แบบเปิดข้างเทท้าย ชนิด 6 ล้อ
ติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ
มีกำลังไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ความเร็วรอบไม่เกิน 3,200 รอบ/นาที
ระบายความร้อนด้วยน้ำ จำนวน 1 คัน

.....

ด้วยเทศบาลตำบลหนองบัว อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี มีความประสงค์จะประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ (e-Auction) ครุภัณฑ์รถยนต์กระบะบรรทุก แบบเปิดข้างเทท้าย ชนิด 6 ล้อ ติดตั้งเครนไฮดรอลิคพร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า โดยแขนเครนไฮดรอลิคสามารถยืดวัดจากพื้นดินถึงปากกระเช้าซ่อมไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 12 เมตร เครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ความเร็วรอบไม่เกิน 3,200 รอบ/นาที ระบายความร้อนด้วยน้ำ จำนวน 1 คัน รายละเอียดดังนี้:-

วัตถุประสงค์ความต้องการ

มีความประสงค์จะจัดซื้อรถยนต์กระบะบรรทุก แบบเปิดข้าง เทท้ายชนิด 6 ล้อ ติดตั้งเครนไฮดรอลิคสามารถยืดวัดจากพื้นดินถึงปากกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ไม่น้อยกว่า 12 เมตร เครื่องยนต์ 4 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า เพื่อซ่อมไฟฟ้าและตัดต้นไม้

1. ลักษณะทั่วไป

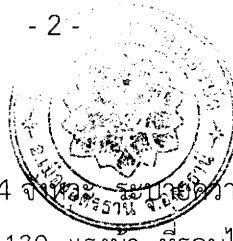
รถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าซ่อมไฟฟ้า ชนิด 6 ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ขนาดไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ระหว่างหัวเก๋งและกระบะบรรทุก ติดตั้งเครนไฮดรอลิค ตัวเครนเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ตอนท้ายติดตั้งกระบะบรรทุกมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลบ.ม. ชุดกระบะบรรทุกเป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.9001 จากหน่วยงานราชการหรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจในขอบข่ายการออกแบบและพัฒนาการผลิต การบำรุงรักษาและซ่อมแซมและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

2. ตัวรถยนต์

2.1 ตัวรถเป็นโครงสร้างตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

2.2 เป็นรถชนิดไม่น้อยกว่า 6 ล้อ ขับเคลื่อนไม่น้อยกว่า 1 เพลา และมีล้ออะไหล่และกระทะล้อ 1 ชุด โดยมีอุปกรณ์ที่สำคัญตามมาตรฐานผู้ผลิตครบถ้วน

2.3 ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ



3. เครื่องยนต์

- 3.1 เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 4 สูบ 4 จังหวะ ระบบทำความร้อนด้วยน้ำเป็นเครื่องยนต์ดีเซลที่ได้มาตรฐานไม่ต่ำกว่า มอก. มีกำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 130 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,200 รอบ/นาที
- 3.2 มีระบบการเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น

4. ระบบส่งกำลัง

- 4.1 คลัทช์เป็นแบบตามมาตรฐานผู้ผลิต
- 4.2 เกียร์เป็นแบบกระปุกเดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

5. ระบบบังคับเลี้ยว

- 5.1 พวงมาลัยขับเคลื่อนทางขวามีระบบช่วยผ่อนแรง (HYDRAULIC POWER STEERING)

6. ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- 6.1 ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 100 ลิตร ฝาปิดมิดชิด

7. ระบบกันสะเทือน

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

8. ระบบห้ามล้อ

- ตามมาตรฐานผู้ผลิต

9. สมรรถนะรถ

- 9.1 สามารถรับน้ำหนักตัวรถ ส่วนประกอบ เครื่องมือและอุปกรณ์ประจำ รถขณะบรรทุกเต็มสมรรถนะ (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่น้อยกว่า 6,500 กิโลกรัม

10. ระบบไฟฟ้า

- 10.1 ใช้ระบบไฟฟ้า 24 โวลท์
- 10.2 มีอัลเทอร์เนเตอร์ชนิด 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 35 แอมแปร์
- 10.3 มีมอเตอร์สตาร์ทชนิด 24 โวลท์
- 10.4 มีแบตเตอรี่ชนิด 12 โวลท์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 65 แอมแปร์/ชั่วโมง จำนวน 2 ลูก
- 10.5 มีสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจร

11. กระเบบบรรทุก

- 11.1 กระเบบบรรทุกรูปทรงเหลี่ยมสร้างด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างดี ส่วนพื้นมีความหนาไม่น้อยกว่า 4.5 มม. ส่วนอื่น ๆ หนาไม่น้อยกว่า 3 มม. มีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า 2 ลบ.ม.
- 11.2 ฝากระเบบสามารถเปิดออกได้ทั้ง 3 ด้าน
- 11.3 มีตู้สำหรับเก็บเครื่องมือ และอุปกรณ์ติดตั้งอยู่ภายในกระเบบ
- 11.4 กระเบบบรรทุก ผลิตจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน มอก.9001 จากหน่วยงานราชการ หรือหน่วยงานรัฐวิสาหกิจ



11.5 ทำการยกเหด้วยระบบไฮดรอลิกคันไถห้กรมคนบังคับอยู่ในห้องพนักงานขับรถ ด้วยระบบส่งกำลังจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ระบบ P.T.O. ไฮดรอลิกนี้มาจกิตตังต้องเป็นผลิตภัณฑ์ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก.975 – 2538 หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต ผู้เสนอราคาจะต้องมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต (ฉบับจริง) มาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

12. เครนไฮดรอลิก

12.1 สร้างด้วยเหล็กทนแรงดึงสูงพิเศษ (EXTRA HIGH STRENGTH STEEL) มีความเค้นที่จุดคราก (YIELD STRENGTH) ไม่น้อยกว่า 700 นิวตันต่อตารางมิลลิเมตร (N/mm.)

12.2 เครนไฮดรอลิกสามารถยกได้สูงจากพื้นดินไม่น้อยกว่า 10.20 เมตร และเมื่อต่อกระเช้าสามารถยกสูงได้ไม่น้อยกว่า 12 เมตร วัดจากพื้นดินถึงขอบกระเช้า

12.3 เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิก ห่างจากจุดหมุนไม่น้อยกว่า 7.20 เมตร โดยไม่ต้องใช้แขนเสริม และกระบอกที่ใช้ยึดแขนเครนเป็นแบบเสาอากาศ (TELESCOPIC CYRINDER) จำนวน 1 กระบอก โดยสามารถยืดออกได้ไม่น้อยกว่า 2 ท่อน

12.4 เครนไฮดรอลิกสามารถยืดออกโดยระบบไฮดรอลิกไม่น้อยกว่า 3.40 เมตร

- ที่ระยะ 2.7 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,490 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 3.9 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 1,070 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 5.6 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 740 กิโลกรัม
- ที่ระยะ 7.2 เมตร สามารถยกน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 570 กิโลกรัม

12.5 มีระบบนิรภัยเพื่อป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นดังนี้

- มีระบบการป้องกันการล้มนหรือความเสียหายของเครน เมื่อโมเมนต์การยกเกิน
- มีระบบควบคุมระบบไฮดรอลิกเพื่อป้องกันการยกน้ำหนักเกิน
- มีระบบป้องกันความเสียหายที่จะเกิดขึ้นกับเครน เมื่อเกิดการรั่วหรือเสียหายของ

สายไฮดรอลิก

- มีการติดตั้งวาล์วปรับสมดุลของระบบไฮดรอลิก ตามจุดต่าง ๆ เช่น กระบอกสูบ มอเตอร์

เป็นต้น

- มีการติดตั้งวาล์วระบายความดัน

12.6 เครนมีน้ำหนักมาตรฐานรวมเข้าข้างไม่เกิน 700 กิโลกรัม (ไม่รวมน้ำหนักชุดกระเช้าและแขนเสริม) เครนสามารถหมุนรอบตัวได้ไม่น้อยกว่า 410 องศา

12.7 ติดตั้งที่วัดระดับน้ำมัน และเกจวัดอุณหภูมิ

12.8 ระบบการหมุนเป็นชนิดที่ถูกปิดผนึกแน่นหนาทั้งหมด เพื่อป้องกันความชื้นและสิ่งสกปรก

12.9 มีชุดกระเช้าซ่อมไฟฟ้าไฟเบอร์กลาส ที่สามารถทนแรงดันไฟฟ้าไม่น้อยกว่า 6,000 โวลต์

12.10 เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ และผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ โดยแนบแคตตาล็อกพร้อมเอกสารรับรองและหนังสือแต่งตั้งตัวแทนมาแสดงในวันยื่นซอง ฯ (ทั้งนี้การกำหนดมาตรฐานต่าง ๆ เพื่อให้ได้ครุภัณฑ์ที่มีประสิทธิภาพในการใช้งานและเกิดประโยชน์สูงสุดแก่ทางราชการ)



13. ระบบไฟสัญญาณ

13.1 ติดตั้งสัญญาณไฟฉุกเฉินแบบแผงสัน ด้านบนหลังเกรงยนต์บรรทุก จำนวน 1 ดวง ตามมาตรฐาน มอก.

14. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

14.1 การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า 2 ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริง ชนิดโพลียูรีเทนไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

14.2 การพ่นสีภายในกระเบบบรรทุก พ่นสีกันสนิม EPOXY หรือเทียบเท่าไม่น้อยกว่า 2 ชั้น

14.3 ตราหน่วยงานและตัวอักษรต่าง ๆ ตามแต่หน่วยงานกำหนด

15. อุปกรณ์ประจำรถยนต์

15.1 ประแจปากตาย	จำนวน 6 อัน
15.2 ประแจแหวน	จำนวน 6 อัน
15.3 ไขควงปากแบน ขนาด 8 นิ้ว	จำนวน 1 อัน
15.4 ไขควงปากแฉก ขนาด 8 นิ้ว	จำนวน 1 อัน
15.5 เครื่องมือถอดล้อ	จำนวน 1 ชุด
15.6 ฆ้อนปอนด์ ขนาด 1.5 ปอนด์	จำนวน 1 อัน
15.7 ชุดอัดจารบี	จำนวน 1 ชุด
15.8 แม่แรงไฮดรอลิค	จำนวน 1 ชุด
15.9 ถังมือ	จำนวน 2 คู่
15.10 หมวกนิรภัย	จำนวน 2 ใบ
15.11 กล่องใส่เครื่องมือ พร้อมกุญแจล็อก	จำนวน 1 ชุด
15.12 หนังสือคู่มือการใช้งาน	จำนวน 1 ชุด
15.13 ล้ออะไหล่	จำนวน 1 ชุด

16. ข้อกำหนดอื่น ๆ และเงื่อนไขการรับประกัน

16.1 ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายของรถยนต์บรรทุก โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

16.2 ผู้เสนอราคาจะต้องแนบ รายการละเอียด รูปแบบของรถยนต์บรรทุกติดตั้งเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าไฟฟ้าคันดังกล่าว มาให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา

16.3 เทศบาลตำบองบัว จะจ่ายเงินให้กับผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่งมอบรถยนต์บรรทุกติดเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าไฟฟ้าและได้โอนทะเบียนรถพร้อมนำคู่มือการจดทะเบียนและแผ่นป้ายทะเบียนมามอบให้กับเทศบาลตำบองบัว

16.4 ภาษีและค่าธรรมเนียมที่เกิดขึ้นจากการซื้อขายรถยนต์บรรทุกติดเครนไฮดรอลิค พร้อมกระเช้าไฟฟ้าคันนี้ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบทั้งสิ้น



16.5 การรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา 1 ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ใช้ได้ดังเดิมภายใน 7 วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น

16.6 ผู้เสนอราคาต้องแนบเอกสารเกี่ยวกับศูนย์บริการซ่อมบำรุงรถยนต์ บรรทุกเครนไฮโดรลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้าไปพร้อมกับใบเสนอราคา เพื่อประกอบการพิจารณา

16.7 ในวันส่งมอบ รถยนต์บรรทุกติดเครนไฮโดรลิก พร้อมกระเช้าไฟฟ้า รถต้องอยู่ในสภาพ ใช้งานได้ทันที โดยมีน้ำมันบรรจุเต็มถัง

16.8 กำหนดส่งมอบภายใน 90 วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

16.9 รายการรายละเอียดใดหากมีการเปลี่ยนแปลง เพื่อประโยชน์ของทางราชการ เทศบาลตำบลหนองบัว ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายการ เพื่อประโยชน์สูงสุดของทางราชการ

ราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้ 2,600,000.- บาท (สองล้านหกแสนบาทถ้วน)

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้

1. เป็นนิติบุคคลผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประมวลด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการ และได้แจ้งเวียนชื่อแล้วหรือ ไม่เป็นผู้ที่ได้รับผลของการสั่งให้นิติบุคคลหรือบุคคลอื่นเป็นผู้ทำงานตามระเบียบของทางราชการ
3. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ประสงค์จะเสนอราคารายอื่น และหรือต้องไม่เป็นผู้มี ผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ให้บริการตลาดกลางอิเล็กทรอนิกส์ ณ วันประกาศประกวดราคาซื้อด้วยวิธีการทาง อิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
4. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่ รัฐบาลของผู้ประสงค์จะเสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
5. ต้องมีหลักฐานเป็นตัวแทนผู้แทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่าย ผู้ประกอบ หรือผู้ผลิตรถยนต์ มาแสดงด้วย
6. เป็นผู้ผ่านการคัดเลือกผู้มีคุณสมบัติเบื้องต้นในการซื้อของเทศบาลตำบลหนองบัว

กำหนดยื่นเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ 23 กันยายน 2556 ระหว่างเวลา 10.00 น. - 11.00 น. ณ ห้องประชุมปรองดอง (ศูนย์ข้อมูลข่าวสาร) ชั้น 2 สำนักงานเทศบาลตำบลหนองบัว อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี

กำหนดการประกาศรายชื่อผู้มีสิทธิได้รับการคัดเลือกให้เข้าเสนอราคา ในวันที่ 30 กันยายน 2556 เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป



ผู้สนใจติดต่อขอซื้อเอกสารประมูลซื้อด้วยระบบอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ 4,000.- บาท (สี่พันบาทถ้วน) ได้ที่ กองคลัง (งานพัสดุและทรัพย์สิน) ชั้น 2 สำนักงานเทศบาลตำบลหนองบัว อำเภอเมือง จังหวัดอุดรธานี ระหว่างวันที่ 4 กันยายน 2556 ถึงวันที่ 13 กันยายน 2556 ตั้งแต่เวลา 08.30 น. - 16.30 น. และดูรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์ หมายเลข 042-932191-3 ต่อ 260 ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ 4 เดือน กันยายน พ.ศ. 2556

(นายวชิระ ธาราชีพ)

นายกเทศมนตรีตำบลหนองบัว